

ClassNK-PEERLESS

2025.1 Upgrade News

Index

- 1. Introducing New Features
 - a. Creation of Hang band and Gauges
 - b. Creation of Poles and Wires
 - c. Creation of combined Shaped Steel
 - d. Display of the parts list for Shaped Steel
 - e. Creation of Stamp
 - f. Installation-free Viewer
 - g. Implementation of spLAT to check the usage of floating licenses

- 2. Introducing Improved Features
 - a. Switching of piping database
 - b. Enhanced IFC output functions
 - c. Implementation of semi-automatic creation of round ducts
 - d. Faster edit point cloud transformation
 - e. Other minor improvements

1-a. Creation of Hang band and Gauges

<u>As Is:</u>

The point cloud of Hang bands or Gauge is shaped by extrusion of cylinders and sketches.

To Be:

A dedicated function to create Hang bands and Gauges is now available. They can be created with a single command. The shape created will be a general shape (cylinder).



Suspend Pipe Fitting

Pipe Gauge

1-b. Creation of Poles and Wires

<u>As ls:</u>

It was included as a demo feature.

To Be:

Moved to Standard Functions.

Wire function has been improved to allow creation of Wires with a specified Wire diameter.





Create Wire

1-c. Creation of combined Shaped Steel

<u>As Is:</u>

Shaped Steel function was used to create one piece at a time.

To Be:

The ability to combined Shaped Steel with a single command is now included. Shaped Steel members with corners can be created.





Create combined Shaped Steel with a single command

Shar

1-d. Display of the parts list for Shaped Steel

Although there was a function to generate a parts list of the piping system, there was no list for Shaped Steel. This new feature was released in response to user requests.

By selecting the Shaped Steel and want to be included in the list, the list can be created by type and standard.

	Shaped Ste	els List					
	NUMBER	FEATURE	ТҮРЕ	LENGTH	QUANTITY	REMARKS	ID
Shaped	1	LxShapedSteel	L-60x60x4x4	1508.1	1		029F
Shapeu Stoola List	2	LxShapedSteel	L-65x65x5x5	3311.9	1		031D
Steels List	3	LxShapedSteel	L-50x50x4x4	2650.0	1		0320
ed Steel Information	4	LxShapedSteel	L-65x65x5x5	1168.9	1		03EF
	5	LxShapedSteel	L-50x50x4x4	2850.0	1		0316
	6	HxShapedSteel	H-350x250x9x14	2817.1	1		03B4
	7	HxShapedSteel	H-400x400x13x21	3132.9	1		005A
	8	LxShapedSteel	L-50x50x4x4	2657.4	1		031A
	9	LxShapedSteel	L-50x50x4x4	1683.1	1		0321
	10	LxShapedSteel	L-70x70x6x6	1250.0	1		03C3
	11	LxShapedSteel	L-75x75x6x6	1056.0	1		03C2
	12	LxShapedSteel	L-60x60x4x4	381.0	1		0328
	13	LxShapedSteel	L-50x50x4x4	448.1	1		03D0
	14	LxShapedSteel	L-65x65x5x5	747.4	1		0327
	15	LxShapedSteel	1-45x45x4x4	1709.2	1		0324

Aggregate Shaped Steels					
FEATURE	ТҮРЕ	LENGTH	QUANTITY	REMARKS	
HxShapedSteel	H-350x250x9x14	2817.1	1		
HxShapedSteel	H-400x400x13x21	3132.9	1		
HxShapedSteel	H-350x350x12x19	3147.9	1		
HxShapedSteel	H-250x250x9x14	1785.1	1		
FxShapedSteel	FB-450x16	5100.5	1		
FxShapedSteel	FB-150x9	1377.4	1		
LxShapedSteel	L-60x60x4x4	6959.4	5		
LxShapedSteel	L-65x65x5x5	5228.2	3		
LxShapedSteel	L-50x50x4x4	19586	12		
LxShapedSteel	L-70x70x6x6	2186.2	2		
LxShapedSteel	L-75x75x6x6	1056.0	1		
LxShapedSteel	L-45x45x4x4	1709.2	1		
LxShapedSteel	L-90x75x9x9	1050.5	1		
LxShapedSteel	L-80x80x6x6	856.9	1		
				E	kport Cancel

1-e. Creation of Stamp

<u>As Is:</u>

The annotation function was used to add comments and documents as information.

<u>To Be:</u>

A stamp function has been added to easily add information to point clouds and models. Information can be easily conveyed by adding a stamp to easily call attention to a situation such as when modifying a model or checking for collisions.







1-f. Installation-free Viewer

<u>As Is:</u>

It was necessary to install license-free Viewer software.

<u>To Be:</u>

An installation-free Viewer is available for those who are security-conscious or unable to install the software.



1-g. Implementation of spLAT to check the usage of floating licenses

With a floating license of ClassNK-PEERLESS, if you insert the protection key into the PC for the license server, it can be activated simultaneously on any client PC connected to the network, depending on the number of licenses.

When multiple persons in your company are able to use the software, do you ever have a situation where you do not know who is using the software at the moment?

If you are using floating licenses, you can use spLAT to know who is currently holding the license.

🖳 spLAT Viewer 1.2.4.0			_	×
ファイル (F) ヘルプ (H)				
Host Name or IP Address: srv2016		Port: 8003	(7)	
Application	User	Host		
ClassNK-PEERLESS				
·	1000	100		
■ 正常に更新されました。				

2-a. Switching of piping database

<u>As ls:</u>

Starting with 2024.2, databases for PVC pipe and other types of pipe have been added in addition to the default steel pipe database.

However, multiple databases could not coexist.

To Be:

The database can now be selected when creating piping. Materials can also be changed after creation.



*1 We now support multiple databases of JIS standards. Other standards such as ANSI will be supported in the future. *2 For safety valves, only JIS standards are supported. Other standards are supported by 2026.1.

2-b. Enhanced IFC output functions

Enhanced for Rebro.

	● その1也(ユーサー部)	羽)	□ 共通	
	□ 共通		名称	その1也の自じ官自じ官 150A
	名称	搬送流体要素(IfcDistributionFlowElement)	注朳	海井 _ 約4時水
tout functions	注釈		レキャームガ	町工 「和1分小 Bohro 田2024 2データ ife(設備)
	レイヤー区分	3月田	レイヤー	Rebio/m2024.2) = ○川 (16(12)開) ■ 子の(他(給水・給給量))
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	レロームカ	7/9/11 Pobro 田2024 2デーね ife	レイヤーファイル名	Rebro 用2024.2 ⁺ 一久.ifc
			日 デザイン	
		■ 版达流钟姜素(汎用図形) = IfcDistributi	ヨ カスタム	
	レイヤーファイル名	Rebro用2024.2データ.ifc	田 用途	
			□ 材料	
	😐 ケーブルラック		材料サブセット	ステンレス管(Sch10S)+溶接
	□ 共通		材料名	配管用ステンレス鋼管 Sch10S
		ケーブルラック 400×50	材料の略号	SUS-TP
	-口 f 小 (注 #P	9 - 5775999 400×50		
	上の豆八	雨生	● 配管	
			日 井通	
	レイヤーグループ	Rebro用2025.1データ.ifc(設備)	口 六週 夕称	その他の配管配管 1504
	レイヤー	💻 レイヤー未設定 (ケーブルラック - その他(電	-口11小	CONBUBLIEBLIE TOUR
	レイヤーファイル名	Rebro用2025.1データ.ifc	レイヤー区分	衛生-給排水
			レイヤーグループ	Rebro用2025.1データ.ifc(設備)
	—		レイヤー	■ レイヤー未設定 (その他(給水・給湯))
			レイヤーファイル名	Rebro用2025.1データ.ifc
			🖽 ከአタム	
			田 用途	
			E 14 14	
			日 12111 材料サブセット	鋼管(黒)+溶接
	D		 材料サブセット 材料名 材料の略号 	鋼管(黒)+ 溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒)
			 1444 材料サブセット 材料名 材料の略号 その他(コーサ) 	 鋼管(黑)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒)
		A C	 マネイ 材料サブセット 材料名 材料の略号 その他(ユーザ 	鋼管(黑)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材)
		A C	 マネイ 材料サブセット 材料名 材料の略号 その他(ユーザ テカ通 名称 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) 継毛(IfeElowEitting)
		T	 ■ 141 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 	鋼管(黑)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) 継手(IfcFlowFitting)
		T	 ■ 141 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 しての 	鋼管(黑)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) #継手(IfcFlowFitting) ·2000
		T	 ■ ### 材料サブセット 材料名 材料名 材料の略号 ● その他(ユーサ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤー区分 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) #継手(IfcFlowFitting) 汎用 のロールの目的のの100mm0100mm00000000
			 ■ 144 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) ※ #手(IfcFlowFitting) 汎用 % # の用2024.2データ.ifc ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#手(JBCBERTER) ※#
			 ■ 141 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤー 	 鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) 本継手(IfcFlowFitting) 汎用 プ Rebro用2024.2データ.ifc ■ 継手(汎用2024.2データ.ifc ■ 建築(汎用2024.2データ.ifc) ■ 建築(汎用2024.2データ.ifc)
			 ■ オギ 材料2 材料名 材料の略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤー レイヤー ファイJ 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材> ・部材> ・ ・ ・ ・ 部材 ・
			 ■ 144 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーサ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤー レイヤーファイノ 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材> ・
			 ■ 秋村 村料名 村料名 村料の略号 ● その他(ユーサ □ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤーブルー レイヤーファイ」 ● 継手 	鋼管(黒)+ 溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) -部材) -部材) -部材) -部材) - 部材) - 部材) - 日子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子
			 ■ ## 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーサ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤーブルー レイヤーファイ」 ● 継手 □ 共通 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) ・ 部材) ・ 部材) ・ 部材) ・ 部材) ・ 日本の目2024.2データ.ifc ・ 継手(汎用図形) - IfcFlowFitting) ・ 総手(汎用図形) - IfcFlowFitting) ・ 総手(汎用図形) - IfcFlowFitting) ・ 2 ・ Re bro用2024.2データ.ifc
			 ■ ###サブセット 材料40 m8号 ● その他(ユーサ ■ 共通 名称 注釈 レイヤーブルー レイヤーブルー レイヤーファイリ ● 継手 □ 共通 名称 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) -部材】 2 部材】 2 部分】 2 第一次(IfC = 100000000000000000000000000000000000
			 ■ ###サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーサ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤー レイヤー ファイJ ● 継手 ■ 共通 名称 注釈 ■ 注釈 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) -部材) -部材) -部材) -部材) -部材) -部材)部材部材
			 ■ ### 材料42 材料42 材料42 材料0略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤーブルー レイヤーファイJ ● 継手 ■ 共通 名称 注釈 レイヤーZ分 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) -部材) ※単手(IfcFlowFitting) ※規用 第2024.2データ.ifc ※単手(汎用図形) - IfcFlowFitting) ※目を10月2024.2データ.ifc ※目を10月2024.2データ.ifc ※目を10月2024.2データ.ifc ※目を10月2024.2データ.ifc ※目を20月2024.2データ.ifc
			 ■ ## 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤー レイヤー レイヤーファイリ ● 継手 ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーファイリ 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) -部材】 ※単手(IfcFlowFitting) ※規用 第年bro用2024.2データ.ifc ● 継手(汎用図形) - IfcFlowFitting) ※目標準手(汎用図形) - IfcFlowFitting) ※目標準手(洗用図形) - IfcFlowFitting) 第接継手(黒)鋼管製チーズ(200) 衛生 - 給排水 第 Rebro用2025.1データ.ifc(設備)
			 ■ ## 材料サブセット 材料名 材料の略号 ● その他(ユーザ ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤー レイヤーファイ) ● 継手 ■ 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブルー レイヤー 	鋼管(黒)+溶接 配管用炭素鋼鋼管(黒) SGP(黒) -部材) -部材】 ※単手(IfcFlowFitting) ※規用 ⑦ Rebro用2024.2データ.ifc ● 継手(汎用図形) - IfcFlowFitting) ※目標子(汎用図形) - IfcFlowFitting) ※目標子(第二個管製チーズ(200) ※目標子(二個管製チーズ(200) ※目示の用2025.1 データ.ifc(設備) ● レイヤー未設定(その他)(給水・給

。 配管

その他(ユーザー部材)			
共通			
名称	その他(IfcBuildingElementProxy)		
注釈			
レイヤー区分	建築		
レイヤーグループ	Rebro用2025.1データ.ifc		
レイヤー			
レイヤーファイル名	Rebro用2025.1データ.ifc		
	その他(ユーザー部杉 共通 名称 注釈 レイヤー区分 レイヤーブループ レイヤー レイヤー レイヤー		

Some models are shown in the same color as PEERLESS models

2-c. Implementation of semi-automatic creation of round ducts

<u>As Is:</u>

It was necessary to create the straight duct and elbow sections one by one.

To Be:

Round ducts can now be created as in the automatic piping creation function.





2-d. Faster edit point cloud transformation

The conversion process has been speeded up by changing the processing when converting to a point cloud for editing. In some cases, processing was extremely slow, but this has been improved. Some point clouds have not been improved to a great extent.

1 🔶 mm

CANCEL

The operation panel has been changed as a result of this modification.





Point cloud thinning (default 1mm) is normally ON

[File] – [Point Cloud Preparation] – [Simple Mode] – [Point Cloud]

2-e. Other minor improvements

In [Modeling] - [Primitives] - [Cylinder] - [Side],

a point cloud selection method has been added and the function has been improved so that bulges at both ends can be semi-automatically recognized and created from the point cloud.



2-e. Other minor improvements

In [SKETCH] - [Sketch] - [Line/Rectangle], if you check the "Specify Size" checkbox, If you check the "Size" checkbox, you can finely adjust the coordinate values of the first and second points you specify.

Size Specified
Point 1
X795.66 🔶 mm
Y - 844.70 - mm
Z -1876.19 🜩 mm
Point 2
X – 1420.84 🔶 - mm –
Y 844.70 - mm
Z -3995.97 🔷 mm
Width2216.50 🔶mm
Height 2119.78 🔶 mm
Square

You can create a circular arc from the opening angle of the arc in [SKETCH] - [Sketch] - [Arc].



[Sketch] - [Create 3D Model] - [Sketch], when creating a sketch plane at a specified distance from the currently edited sketch plane,Sketch lines in the currently edited sketch plane can be copied and moved.



2-e. Other minor improvements

Scrolling with the mouse wheel is now supported in the Coordinate and Capture panes.

The display/hide status of the report saved by the Dynamic Collision Check/Static Collision Check can be maintained at the time of the last save.

Other minor improvements have been made.

For questions or inquiries,

Please contact <u>peerless-sup@armonicos.co.jp.</u>